

Instrukcja obsługi, konserwacji i użytkowania reduktorów i motoreduktorów firmy „SITI”

Przed rozpoczęciem pracy i podczas eksploatacji reduktorów oferowanych przez naszą firmę należy zwrócić uwagę na poniższe reguły i normy postępowania:

1. Mocowanie reduktorów i motoreduktorów powinno odbyć się w sposób umożliwiający swobodny przepływ powietrza, niezbędnego do właściwego ich chłodzenia i przewidziany przez producenta.
2. Praca reduktorów i motoreduktorów powinna odbywać się z dala od miejsc nadmiernie nagrzewanych (piece, grzałki, tunele termiczne itp.), które mogą znacznie wpłynąć na temperaturę powietrza chłodzącego. Wyjątkiem może być praca w specjalnej dobrze wentylowanej osłonie termicznej.
3. Ważne jest, aby sposób zamontowania reduktorów i motoreduktorów zapewniał ochronę przed wibracjami. Wibracje poza hałasem powodują inne problemy, takie jak stopniowe luzowanie się śrub mocujących i połączeniowych, efekcie przeciążanie części wewnętrznych podatnych na zjawisko zmęczenia materiałów, a w efekcie szybsze zużywanie się.
4. Powierzchnie mocowania muszą być właściwie przygotowane: czyste i o odpowiedniej chropowatości, by umożliwić dokładne przyleganie mocowanych elementów.
5. Jeśli w trakcie użytkowania występują długotrwałe przeciążenia, częste obciążenia udarowe oraz istnieje ryzyko zablokowania, zaleca się zainstalowanie dodatkowych zabezpieczeń w postaci np. ograniczników momentu obrotowego, zabezpieczeń prądowych silnika, sprzęgieł przeciążeniowych.
6. W przypadku pracy o podwyższonej liczbie rozruchów z obciążeniem zaleca się zabezpieczenie silnika czujnikami termicznymi, żeby nie dopuścić do przegrzania uzwojeń, a następnie do ich stopienia.
7. Istotne znaczenie dla uzyskania najlepszych warunków pracy, jest zwrócenie szczególnej uwagi na właściwie ustawienie podczas mocowania reduktora względem silnika oraz urządzenia, które ma być napędzane. Zaleca się

postępowanie z dużą dokładnością we wszystkich przypadkach, gdzie będzie montowana podpora zewnętrzna, ponieważ ewentualne błędy ustawienia, mogą spowodować w konsekwencji zniszczenie łożyska lub wału.

8. Reduktory ślimakowe do wielkości mechanicznej 90 włącznie są zalane olejem o smarowaniu Life Time /dożywotnio/ i dlatego nie posiadają żadnych zatyczek wpustu, wypustu i kontroli poziomu oleju.
9. Wariatory /przekładnie bezstopniowe/ mogą być napędzane prędkością obrotową nie mniejszą niż 400 obr/min.
10. Zabrania się przestawiania pokręta regulacyjnego wariatorów w czasie ich postoju.
11. W trakcie rozruchu należy zawsze upewnić się, czy odpowietrznik komory roboczej jest sprawny, oraz czy okienko poziomu oleju jest widoczne i łatwo dostępne dla okresowych kontroli.
12. Przed przystąpieniem do montażu należy starannie oczyścić i przesmarować powierzchnię styku, wał silnika powinien łatwo wchodzić w reduktor, prosimy nie używać w tych sytuacjach młotka oraz siły do wciskania silnika w reduktor, użycie siły może spowodować zniszczenie uszczelki.
13. Przed uruchomieniem urządzenia należy upewnić się czy pozycja poziomu oleju jest zgodna z pozycją montażową reduktora.
14. Należy w miarę często upewnić się czy nie występują wycieki smaru poprzez uszczelki, kołnierze uszczelniające i połączeniowe, śruby mocujące pokryw, kołpaków i.t.p.
W przypadku znalezienia przecieków trzeba odkręcić element, na którym znaleziono przeciek od reduktora, nasmarować powierzchnię kontaktową silikonem technicznym i ponownie przykręcić element.
15. Należy w miarę często sprawdzać poziom oleju w reduktorach. Tablice poziomu olejów wg. pozycji montażowych znajdują się na pierwszych stronach naszych katalogów.
16. Aktualna generacja reduktorów ślimakowych dopuszcza pracę w temperaturze 50-60 stopni C powyżej temperatury otoczenia, co nie oznacza stanu alarmowego. Najważniejsze jest, aby upewnić się czy temperatura

operacyjna, którą reduktor osiąga w czasie pracy
w tych samych warunkach jest stała.

17. Nie można mieszać typów oleju różnych marek, ponieważ dodatki uszlachetniające olejów mogą wejść w reakcję pomiędzy sobą.
18. Przy wymianie lub uzupełnianiu oleju należy zwrócić uwagę na fakt, że nie dopuszczalne jest dolewanie oleju mineralnego do syntetycznego, syntetyczny może wejść na miejsce mineralnego, ale nigdy na odwrót.
19. Dla reduktorów o spiralnych zębach, kiedy warunki otoczenia i funkcjonowania są normalne zmiana oleju powinna być przeprowadzona po 3000 godzin pracy, natomiast dla reduktorów ślimakowych radzimy wymiany po przepracowaniu 1200-1500 godzin pracy.
20. Pierwsza wymiana oleju w wariatorze powinna nastąpić po okresie 300 godzin pracy,
a następnie, co 3000 godzin. Za każdym razem należy sprawdzić, czy olej zawsze znajduje się w odpowiednich wskaźnikach poziomu.
21. Wszystkie przekładnie (oprócz wariatorów) zalewane są olejem syntetycznym **STATOIL MERETA SC320**,
22. Wariatory zalewane są DEXRON'em.

Sprzedający: Data: Podpis:	
--	--